

Technický list
Vydání 09/2014
Identifikační č.:
02 04 02 03 001 0 000039
Sikadur®-31 CF Normal

Sikadur®-31 CF Normal

2komponentní tixotropní epoxidové lepidlo

Popis výrobku Sikadur®-31 CF Normal je tixotropní 2komponentní konstrukční lepidlo a opravná malta na bázi epoxidové pryskyřice a speciálních plniv, bez rozpouštědel. Použitelné v teplotním rozmezí +10 °C až 30 °C.

Použití Stavební lepidlo a lepicí malta:

- beton, přírodní kámen
- keramika, vláknocement
- malta, cihly a omítky
- ocel, železo, hliník
- dřevo a dřevotřískové desky
- azbestocement
- polyester, epoxid
- sklo

Opravná malta a tmel:

- okraje a rohy
- zatěsňování prostupků po spínacích tyčích u konstrukcí ze Sika vodonepropustného betonu a konstrukcí bílých van
- díry, hnízda v betonu
- na vertikální plochy a pro práci nad hlavou

Výplně spár a zatmelení trhlin

- opravy boků spár a trhlin na šikmých plochách a v rozích

Vlastnosti / výhody

- jednoduché míchání a aplikace
- vhodný pro suchý i vlhký betonový podklad
- výborná přídržnost k většině stavebních materiálů
- tixotropní – nestéká při aplikacích na vertikálních plochách nebo nad hlavou
- bez rozpouštědel
- vytvrzuje bez smršťování
- komponenty mají odlišnou barvu pro snazší orientaci během míchání
- použití bez primeru
- vysoká počáteční a konečná mechanická odolnost
- vysoce odolný proti abrazi
- nepropustný pro páry a tekutiny
- vysoce chemicky odolný

Testy

Zkušební zprávy Vyhovuje požadavkům normy ČSN EN 1504-4.

Construction



Údaje o výrobku

Barva	Komponent A: bílá Komponent B: tmavě šedá Směs A+B: betonově šedá
Balení	1,2 kg (A+B): viz Sikadur-31 EF 6 kg (A+B): předem nadávkované množství 30 kg (komponent A = 20 kg, komponent B = 10 kg)

Skladování

Podmínky skladování / Trvanlivost	24 měsíců od data výroby v neotevřeném, neporušeném, originálním balení v suchu a při teplotách +5 °C až +30 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením.
--	---

Technické údaje

Chemická báze	Epoxidová pryskyřice.
Objemová hmotnost	1,90 ± 0,1 kg/l (směs A+B) (při +23 °C)
Stékavost	do tloušťky 15 mm nestéká na svislým plochách (dle EN 1799)
Tloušťka vrstvy	30 mm max. Při větší síle vrstvy pracujte v několika krocích. Nemíchejte další balení, dokud není zpracováno již namíchané balení, zabraňte zkrácení doby zpracovatelnosti.
Objemové změny	Vytvrzuje bez smrštění.
Koeficient teplotní roztažnosti	5,9 x 10 ⁻⁵ na °C (+23 °C až +60 °C) (dle EN 1770)
Tepelná stabilita	Heat Deflection Temperature (HDT) – teplotní deformace (dle ISO 75) HDT = +49 °C (7 dní / +23 °C), tloušťka vrstvy 10 mm
Pracovní teplota	-40 °C do +45 °C (při teplotě zrání +23 °C a vyšší)

Mechanické / Fyzikální vlastnosti

Pevnost v tlaku (dle EN 196)

Doba zrání	Teplota při zrání		
	+10 °C	+23 °C	+30 °C
1 den	25 - 35 N/mm ²	45 - 55 N/mm ²	50 - 60 N/mm ²
3 dny	40 - 50 N/mm ²	55 - 65 N/mm ²	60 - 70 N/mm ²
7 dní	50 - 60 N/mm ²	60 - 70 N/mm ²	60 - 70 N/mm ²

Pevnost v ohybu (dle EN 196)

Doba zrání	+10 °C	+23 °C	+30 °C
1 den	11 - 17 N/mm ²	20 - 30 N/mm ²	20 - 30 N/mm ²
3 dny	20 - 30 N/mm ²	25 - 35 N/mm ²	25 - 35 N/mm ²
7 dní	25 - 35 N/mm ²	30 - 40 N/mm ²	30 - 40 N/mm ²

Pevnost v tahu (dle ISO 527)

Doba zrání	+10 °C	+23 °C	+30 °C
1 den	2 - 6 N/mm ²	6 - 10 N/mm ²	9 - 15 N/mm ²
3 dny	9 - 15 N/mm ²	17 - 23 N/mm ²	17 - 23 N/mm ²
7 dní	14 - 20 N/mm ²	18 - 24 N/mm ²	19 - 25 N/mm ²

Přidržnost

(dle EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)

Doba zrání	Teplota	Podklad	přidržnost
1 den	+10 °C	suchý beton	> 4 N/mm ² *)
1 den	+10 °C	vlhký beton	> 4 N/mm ² *)
1 den	+10 °C	ocel	6 - 10 N/mm ²
3 dny	+10 °C	ocel	10 - 14 N/mm ²
3 dny	+23 °C	ocel	11 - 15 N/mm ²
3 dny	+30 °C	ocel	13 - 17 N/mm ²

*) 100 % porušení v betonu

Modul pružnosti V tlaku: 4600 N/mm² (14 dní, při teplotě +23 °C) (dle ASTM D695)
V tahu: 5000 N/mm² (14 dní, při teplotě +23 °C) (dle ISO 527)

Průtažnost 0,4 ± 0,1 % (7 dní, +23 °C) (dle ISO 75)

Informace o systému**Aplikační podrobnosti**

Spotřeba / Dávkování ~ 1,9 kg/m² na 1 mm tloušťky

Kvalita podkladu Malta nebo beton musí být starý min. 28 dní (záleží na požadavcích na pevnost).
Změřte pevnosti podkladu (betonu, přírodního kamene...).

Podklad musí být čistý, bez volných a pískových částic a bez prachu. Rovněž odstraňte všechny předchozí nátěry.

Povrchy z oceli musí být očištěna na Sa 2.5.

Povrch musí být zdravý a zbavený všech volných částic. Doporučujeme nejprve provést zkušební vzorek.

Příprava podkladuBeton, malta, kámen, cihly:

Podklad musí být rovný, suchý, čistý, bez volných částic, špíny, mastnoty, předchozích nátěrů a jiného ošetření. Snažte se dosáhnout obnažené struktury povrchu.

Ocel:

Povrch z oceli musí být důkladně očištěn vhodnou metodou. Nepracujte při teplotách blízkých rosnému bodu.

Aplikační podmínky / Omezení

Teplota podkladu +10 °C min. / +30 °C max.

Teplota okolí +10 °C min. / +30 °C max.

Teplota materiálu Sikadur[®]-31 CF Normal musí být nanášen při teplotách +10 °C až +30 °C.

Vlhkost podkladu Pokud nanášíte Sikadur[®]-31 CF Normal na matově vlhký podklad, je nutné ho do podkladu důkladně zapravit.

Rosný bod Pozor na kondenzaci!

Teplota podkladu během aplikace musí být minimálně o 3 °C vyšší než je teplota rosného bodu.

Aplikace

Poměr míchání Komponent A : komponent B = 2 : 1 hmotnostně nebo objemově

Míchání



Předem nadávkované množství:

Již nadávkované komponenty z balení míchejte dohromady asi 3 minuty, dokud nedosáhnete rovnoměrné konzistence a šedé barvy.

Pro míchání použijte speciální míchadlo a nízkootáčkovou elektrickou míchačku (max. 600 ot./min.).

Směs přemístěte do čisté nádoby a pokračujte v míchání ještě asi 1 minutu.

Snažte se, aby se do směsi dostalo pokud možno co nejméně vzduchu. Připravujte si vždy pouze takové množství, které v danou chvíli spotřebujete.

Způsob aplikace / Nářadí

Pokud Sikadur®-31 CF Normal používáte jako lepidlo v tenké vrstvě, nanášejte ho pomocí špachtle, lžice nebo rukama v rukavicích.

Pokud Sikadur®-31 CF Normal používáte jako opravnou maltu, použijte bednění.

Pokud Sikadur®-31 CF Normal používáte pro lepení kovových profilů na svislý povrch, minimálně 12 hodin (v závislosti na síle vrstvy – ne více než 5 mm) po nalepení fixujte.

Po vytvrzení vyzkoušejte adhezi poklepáním kladivem.

Čištění nářadí

Očistěte veškeré použité nářadí ihned po ukončení práce pomocí Sika® Colma Cleaner.

Vytvrzený materiál lze vyčistit pouze mechanicky.

Doba zpracovatelnosti

(200 g)

(EN ISO 9514)

+10 °C	+23 °C	+30 °C
~ 145 minut	~ 55 minut	~ 35 minut

Doba zpracovatelnosti začíná smícháním obou komponentů (pryskyřice a tvrdidla). Při nižších teplotách dochází k prodloužení doby zpracovatelnosti, naopak při vyšších teplotách dochází ke zkrácení doby zpracovatelnosti. K dosažení delší doby zpracovatelnosti za vyšších teplot, míchejte menší množství materiálu nebo ochlaďte jednotlivé komponenty před mícháním. (ne méně než +5 °C).

Platnost hodnot

Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.

Detailní informace o zdravotní zavadlosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.

Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.

Bezpečnostní předpisy

Ochranná opatření

- Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.
- Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice.
- Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.
- Odstraňování odpadu
- Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. O odpadech.
- Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci.
- Fólie je možné recyklovat.

Místní omezení

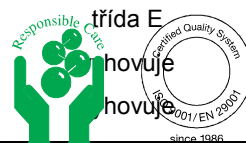
V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.

CE značení

CE	
0921	
Sika Schweiz AG Tueffenwies 16-22 CH - 8048 Zürich 1001	
08	
0921-CPD-2054	
EN 1504-4	
Výrobky pro konstrukční lepení externích přílozek na povrch betonové konstrukce za účelem zesílení.	
Soudržnost:	vyhovuje, porušení v betonu
Pevnost v šikmém smyku: 50°	≥ 50 N/mm ²
60°	≥ 60 N/mm ²
70°	≥ 70 N/mm ²
Pevnost ve smyku:	≥ 6 N/mm ²
Pevnost v tlaku:	≥ 30 N/mm ²
Smrštění / roztažnost:	≤ 0,1 %
Doba zpracovatelnosti:	60 min. při +20 °C
Citlivost na vodu:	vyhovuje
Modul pružnosti v tlaku:	≥ 2000 N/mm ²
Koeficient teplotní roztažnosti:	≤ 100 * 10 ⁻⁶
Teplota skelného přechodu:	≥ +40 °C
Reakce na oheň:	tržída E
Trvanlivost:	vyhovuje
Uvolňování nebezpečných látek: (vyhovuje 5.4)	vyhovuje



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

